

# スクリーン印刷用TiO<sub>2</sub>薄膜形成ペースト

Screen printing paste to form TiO<sub>2</sub> film

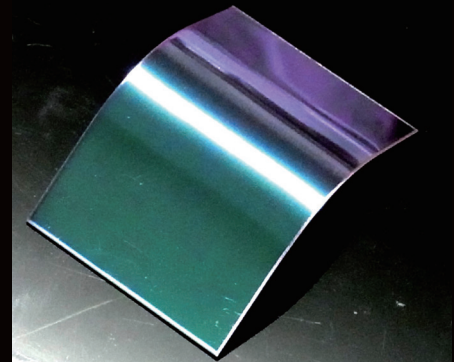
# Nanosmart SK

- スクリーン印刷後の膜厚管理によって膜厚の制御が可能  
Film thickness can be controlled after screen printing
- 膜厚を変更すると干渉色の変化  
Interference color changes by film thickness changes
- TiO<sub>2</sub>薄膜で膜硬度、屈折率、透明性が高い  
TiO<sub>2</sub> thin film with high film hardness, refractive index and transparency

## 施工例 Example of application

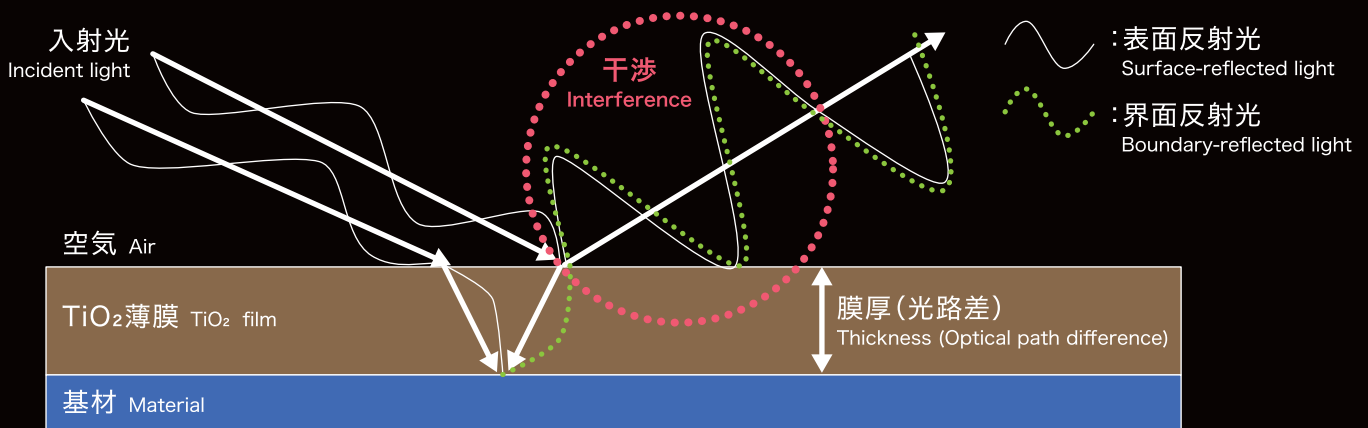


素材: 板ガラス  
Material: glass plate



素材: SUS304  
Material: SUS304

## 発色メカニズム Coloration mechanism



## 作業条件 Working condition

印刷: SUS325mesh/inchスクリーン Printing: SUS325 mesh/inch screen

↓ 印刷後膜厚: 20 $\mu$ m Thickness after printing: 20 $\mu$ m

乾燥: 150 - 200 $^{\circ}$ C 10分間 Drying: 150 to 200 $^{\circ}$ C 10min

↓ 焼成: 450 - 800 $^{\circ}$ C 10分間保持 Firing: 450 to 800 $^{\circ}$ C 10min keep

焼成後の膜厚: 80nm (Nanosmart SK40LV施工時)  
Thickness after firing: 80nm (Product: Nanosmart SK40LV)

