

アルミニウム硬質陽極酸化用添加剤

Additive for hard aluminum anodizing

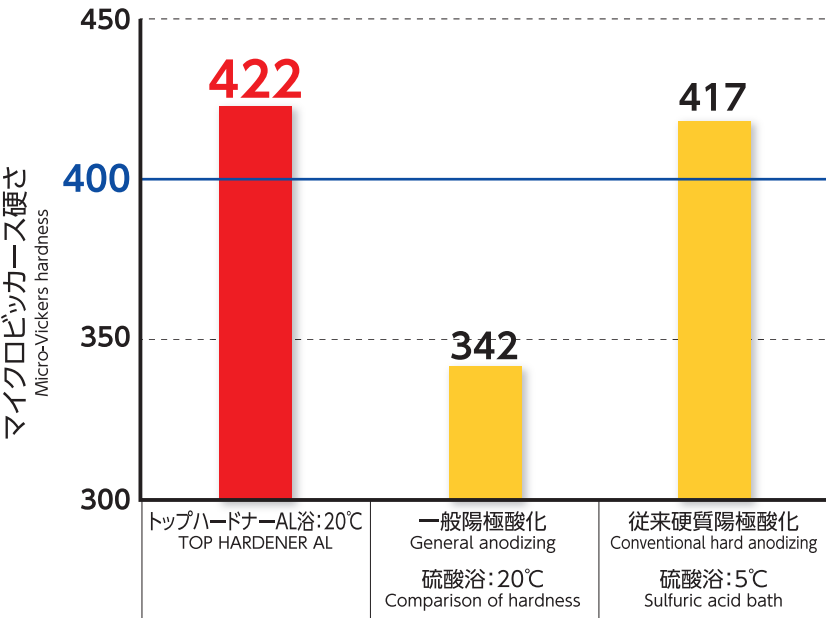
トップハードナーAL

TOP HARDENER AL

- 20℃の処理で大幅なエネルギーコストダウン
20℃ treatment, can save energy cost
- HV400以上の硬質陽極酸化皮膜が得られる
Hard anodized films over HV 400 can be formed easily

低温処理不要 HV400以上

Low-temperature treatment is unnecessary Over HV400



硬度の比較
Comparison of hardness

処理工程

Process



孔径が小さく高い皮膜硬度が得られる

Can make micro-pores, can realize great hardness

標準建浴/処理条件

Bath composition and working condition

浴種 Bath type	トップハードナーAL TOP HARDENER AL	通常陽極酸化浴 Conventional anodizing	通常硬質陽極酸化浴 Conventional hard anodizing
温度 Bath temperature	20℃	20℃	5℃
断面 模式図 Cross-sectional view			
表面 Surface			

トップハードナーAL TOP HARDENER AL	200ml/L
遊離硫酸 Free sulfuric acid	110g/L
溶存アルミ Dissolved aluminum	1g/L
浴温 Bath temperature	20℃
陽極電流密度 Anode current density	2~3A/dm ²