

ガラス基板への無電解銅めっきプロセス

Electroless copper plating process for glass substrate

PLOPX

PLOPX

※パナソニック環境エンジニアリング株式会社と共同開発
PLOPX PROCESS is jointly developed by
Panasonic Environmental Systems & Engineering Co., Ltd. and OKUNO.

- 液相析出法 (Liquid Phase Deposition; LPD 法) により金属酸化物層を形成したガラス基板への無電解銅めっきプロセス
Electroless copper plating process for glass substrate: Form metal oxide by LPD (Liquid Phase Deposition) layer
- ガラス基板に対して高いピール強度が得られる
High peel strength to glass substrate
- TGVへのスルーホール析出性に優れる
Excellent deposition performance to through-hole in TGV

処理工程

Process

金属酸化物成膜 (LPD 層)
Forming metal oxide: LPD layer

Pd 触媒付与
Pd catalyzing

熱処理①(300°C)
Heat treatment ①

還元
Accelerating

無電解銅めっき
Electroless copper plating

熱処理②(150°C)
Heat treatment ②

硫酸銅めっき
Acid copper plating

熱処理③(窒素雰囲気, 370°C)
Heat treatment ③

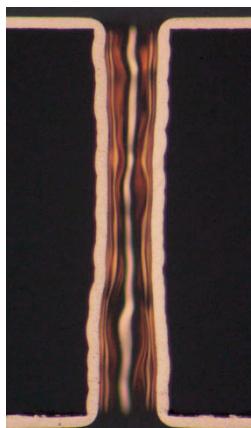
TGVへのスルーホール優れためっき析出性

Excellent deposition performance to through-hole in TGV

板厚 : 300μm, 孔径 : 65μm
Board thickness Hole diameter



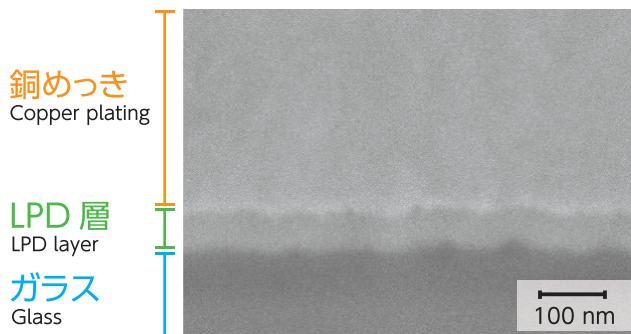
無電解銅めっき後
After electroless copper plating



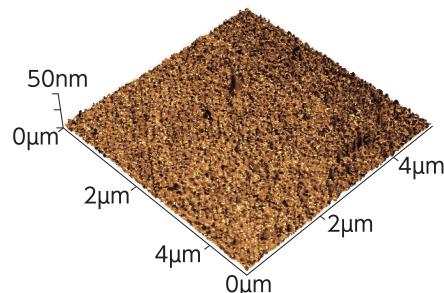
硫酸銅めっき後
After acid copper plating

ガラス基板で高いピール強度を実現

High peel strength to glass substrate



ガラス／LPD 層／めっき断面SEM 像
SEM image of cross section (Glass/LPD layer/copper plating)

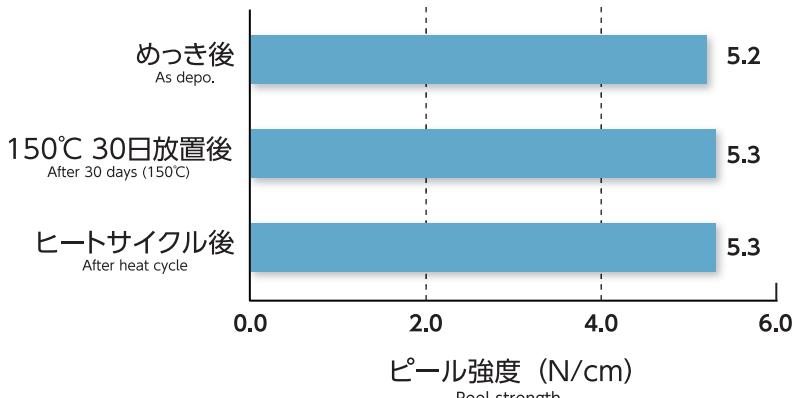


LPD 層表面AFM 像
AFM image of surface (LPD layer)

Ra=1.3 nm

優れた耐熱信頼性

Excellent heat-resistant reliability



ヒートサイクル : -40°C, 30 分 → 25°C, 5 分 → 90°C, 30 分 → 25°C, 5 分 (200 サイクル)
Heat cycle: -40°C, 30 min → 25°C, 5 min → 90°C, 30min → 25°C, 5 min × 200 cycles