

地球と人にやさしい アルミニウムの陽極酸化プロセス

Aluminum anodizing process for environment

- ▶ ホウ素、リン酸、硝酸、フッ素を含有しない
Not containing material below (boron, phosphorus, nitric acid, fluoride)
- ▶ 梨地から光沢外観まで金属質感を調整できる
Adjust metal tones from matt appearance to bright appearance
- ▶ 多彩な色調に加飾できる
Wide color variation



処理工程例 Process

脱脂
Cleaning
トップグリーンナルクリーン100
TOP GREENAL CLEAN 100

エッチング
Etching
トップグリーンナルサテン200
TOP GREENAL SATIN 200

化学研磨
Chemical polishing
トップグリーンナルグロス300
TOP GREENAL GLOSS 300

デスマット
Desmutting
トップグリーンナルデスマット400
TOP GREENAL DESMUT 400

陽極酸化
Anodizing
硫酸浴
Sulfuric acid bath

着色
Dyeing
TAC GRシリーズ
TAC GR series

染料定着・封孔
Dye fixing, Sealing
トップNFプロセス
TOP NF PROCESS

ホウ素フリー
Boron-free

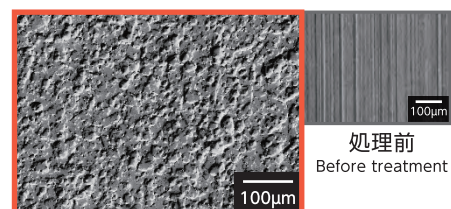
フッ素フリー
Fluoride-free

リンフリー
Phosphorus-free

硝酸フリー
Nitric-acid free

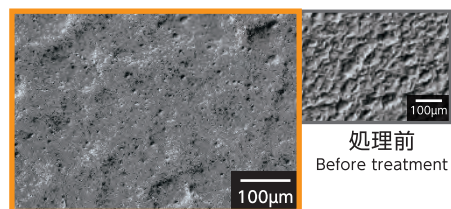
重金属フリー
Heavy-metal free

ニッケルフリー
Nickel-free



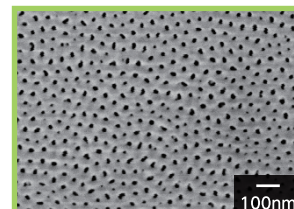
処理前
Before treatment

エッチング Etching
凹凸のある梨地外観 光沢度29.5
Matt appearance with unevenness surface Glossiness: 29.5

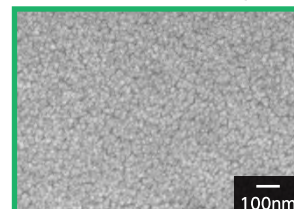


処理前
Before treatment

化学研磨 Chemical polishing
平滑な光沢外観 光沢度118
Bright appearance with flat surface Glossiness: 118



陽極酸化 Anodizing



封孔 Sealing