

抗菌・抗ウイルス性シリカ系コーティング剤

Antibacterial and Antivirus Silica-based Coating Solution

TOP NOBAC Pro FRG

- ▶ 優れた抗菌・抗ウイルス性を有する無色透明なシリカ系コーティング膜を形成
Form a colorless, transparent silica-based coating film with excellent antibacterial and antivirus effects
- ▶ 80~120°Cの低温熱処理で、高い密着性が得られる
Excellent adhesion by heat treatment at 80 to 120°C
- ▶ 着色剤、艶消し剤の併用で加飾も可能
Can be decorated by adding colorants and matting agents

抗菌・抗ウイルス性を有する無色透明な膜を形成

Form a colorless, transparent silica-based coating film with excellent antibacterial and antivirus effects

抗菌性試験 (JIS Z 2801準拠) 2.0以上で抗菌性あり
Antibacterial test (Conforming to JIS Z 2801) Over 2.0 indicates antibacterial effect.

抗ウイルス性試験 (ISO21702準拠) 2.0以上で抗ウイルス性あり
Antivirus test (Conforming to ISO21702) Over 2.0 indicates antivirus effect.

抗菌活性値 Antibacterial activity value		
	大腸菌 <i>E. coli</i>	黄色ブドウ球菌 <i>S.aureus</i>
耐水区分1 ^{*1} Water Resistant Classification	≥5.8	≥5.1
耐光区分1 ^{*2} Light Resistant Classification	≥6.0	≥5.2

抗ウイルス活性値 Antivirus activity value	
	A型インフルエンザウイルス Influenzavirus A
耐水区分1 ^{*1} Water Resistant Classification	≥4.9
耐光区分1 ^{*2} Light Resistant Classification	≥4.8

*1:常温の水に16~18時間浸漬 Dipping in water at room temperature for 16-18h. *2:キセノンランプ10±0.5時間照射 Xenon lamp 10±0.5h exposure.

大腸菌、黄色ブドウ球菌 *E. coli, S.aureus* >99.99%以上減少 Over 99.99% reduction

A型インフルエンザウイルス Influenzavirus A >99.99%以上減少 Over 99.99% reduction



製品上の特定ウイルスの数を減少させます
無機抗ウイルス剤・練り込み
本体
JP0613298X0001L

SIAAマークは、抗菌製品技術協議会ガイド
ラインで品質管理・情報公開された製品に表示
されています。

! 注意事項
・抗ウイルス加工は、病気の治療や予防目的とするものではありません
・SIAAの安全性基準に適合しています

**TOP NOBAC Pro FRGは
SIAAの自主登録製品です**

**TOP NOBAC Pro FRG is a
voluntarily registered product of SIAA**

透明性・密着性が良好 Excellent transparency and adhesion

膜硬度 Film hardness	傷つき硬度 Scratch hardness ^{*1}	3H
	破壊硬度 Fracture hardness ^{*1}	5H
	密着性 Adhesion ^{*2}	100/100 (剥離なし No peel-off)
	透過率 Transparency	90%
	ヘイズ Haze	0.9%
	推奨膜厚 Recommended thickness	5μm

*1 鉛筆硬度試験 (JIS K5600-5-4準拠) Pencil hardness test (Conforming to JIS K5600-5-4) *2 クロスカットテープ剥離試験 Cross cut tape test



水栓金具や手すりなどにも適用可能
Faucets and railings



アルミ上の加飾例
Decoration for aluminum

施工方法 Usage

スプレー塗布 Spray coating

- 口径 Caliber : 0.4mm
- スプレー距離 Spray distance : 10cm
- スプレー圧 Spray pressure : 0.1MPa

熱処理 Heat treatment

- 温度 Temperature : 80-120°C
- 時間 Time : 15-30分 min.